

РАССМОТРЕНЫ

Наблюдательным советом
государственного автономного
профессионального образовательного
учреждения "Еланский аграрный
колледж"

Протокол от "07" октября 2022 г. № 7

УТВЕРЖДЕНЫ

Приказом комитета образования,
науки и молодежной политики
Волгоградской области

от



№

736

ИЗМЕНЕНИЕ В УСТАВ

государственного автономного профессионального образовательного
учреждения "Еланский аграрный колледж"

Внести в Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Еланский аграрный колледж" изменение, дополнив раздел 7 "Имущество и финансово-хозяйственная деятельность Образовательной организации" пунктом 7.22 следующего содержания:

"7.22. Образовательная организация вправе направлять некоммерческим организациям, осуществляющим благотворительную деятельность в соответствии с Федеральным законом от 11 августа 1995 г. № 135-ФЗ "О благотворительной деятельности и добровольчестве (волонтерстве)", благотворительные пожертвования в денежной форме на благотворительные цели за счет средств, полученных от осуществления иных видов деятельности".